



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ПластПолиэфир»

Гелькоуты СПЭФ-Н – композиции для получения декоративно-защитных покрытий общего назначения, состоящие из ортофталевой ненасыщенной полиэфирной смолы, стирола, ускорителя отверждения, пигментов и функциональных добавок.

Выпускаются по ТУ 2257-011- 86641487-2010

Способ применения: ручное нанесение (кистью или валиком).

Назначение: для нанесения покрытий на изделия из стеклопластиков, полимербетонов и композитов, обеспечивающих их защиту от внешнего воздействия и придающих изделиям декоративный вид и необходимый цвет; предназначены для эксплуатации внутри помещений и в неагрессивных условиях внешней среды.

Характеристики не отверждённых гелькоутов СПЭФ-Н:

№	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1.	Внешний вид	Однородная густая тиксотропная паста.	По п. 4.1 ТУ
2	Цвет	В соответствии с требованиями потребителей	По ГОСТ 29319 или по каталогу RAL
3	Цветовое различие ΔE , не более	1 – 5 (в зависимости от цвета по шкале RAL)	По колориметру 3nh
4.	Динамическая вязкость по вискозиметру Брукфильд DV2T при 23°C, сП (мПа×с) (шпиндель 5, скорость 5)	17000 - 30000	По ГОСТ 25271
5	Тиксотропный индекс (шпиндель 5, скорости 5/50)	4,5 – 6,5	По ГОСТ 25271
6.	Время желатинизации с 2,0 % ПМЭК при 23°C, мин	20 – 35	По ГОСТ 22181 и п. 4.4 ТУ
7	Степень перетира, мк, не более	40	По ГОСТ 6589
8	Плотность, г/см ³	1,15 – 1,30	По ГОСТ 28513

Рекомендации по переработке гелькоутов СПЭФ-Н:

Перед использованием довести температуру гелькоута до температуры рабочего помещения. Оптимальная температура гелькоута, окружающей среды и оборудования должна быть в пределах. (18 - 25) °C при влажности воздуха не более 80 %. Перед применением гелькоут в исходной таре тщательно перемешать за 15-20 минут до использования при помощи механической мешалки, не допуская вовлечения воздуха.

Для отверждения гелькоутов применяются перекись метилэтилкетона (ПМЭК) или её аналоги. К гелькоуту, взятому в количестве, необходимом для использования в период времени до неприемлемого загустевания (что наступает примерно за 3 - 4 мин до истечения времени желатинизации), добавляют 2,0 % ПМЭК. Масса замеса для нанесения за одну процедуру не должна превышать 2 кг на одного оператора. Смесь тщательно перемешивают в течение 1,5 - 2,0 минут, не допуская вовлечения воздуха в массу, и используют по назначению. Емкость для смешивания гелькоута с отвердителем должна быть сухой, чистой и не иметь жировых и силиконовых загрязнителей. При необходимости в целях ускорения про

