



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ПластПолиэфир»

Гелькоуты СПЭФ-IS — гелькоуты с повышенной стойкостью к ультрафиолетовому излучению, воздействию атмосферных факторов и воды; представляют собой композиции, состоящие из ненасыщенной полиэфирной смолы на основе изофталевой кислоты, стирола, ускорителя отверждения, пигментов и функциональных добавок.

Выпускаются по ТУ 2257-011- 86641487-2010

Способ применения: методом напыления.

Назначение: для нанесения покрытий на изделия из стеклопластиков, полимербетонов и композитов, обеспечивающих их защиту от внешнего воздействия и придающих изделиям декоративный вид и необходимый цвет.

Характеристики не отверждённых гелькоутов СПЭФ-IS:

№.	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1.	Внешний вид	Однородная густая тиксотропная жидкость.	По п. 4.1 ТУ
2	Цвет	В соответствии с требованиями потребителей	По ГОСТ 29319 или по каталогу RAL
3	Цветовое различие ΔE , не более	1 – 5 (в зависимости от цвета по шкале RAL)	По колориметру 3nh
4.	Динамическая вязкость по вискозиметру Брукфильд DV2T при 23°C, сП (мПа×с); шпиндель 4, скорость 4	9000 – 19000	По ГОСТ 25271
5	Тиксотропный индекс, шпиндель 4, скорости 4/40	4,5 – 6,5	По ГОСТ 25271
6.	Время желатинизации с 2,0 % ПМЭК при 23°C, мин	15 – 35	По ГОСТ 22181 и п. 4.4 ТУ
8	Плотность, г/см ³	1,10 – 1,25	По ГОСТ 28513

Рекомендации по применению:

Перед использованием довести температуру гелькоута до температуры рабочего помещения. Оптимальная температура переработки (18 - 25) °С. Гелькоут в оригинальной таре тщательно перемешать за 15-20 минут до использования при помощи механической мешалки, не допуская вовлечения воздуха.

Для отверждения гелькоута СПЭФ-IS применяются перекись метилэтилкетона (ПМЭК) или её аналоги. К гелькоуту, взятому в количестве, необходимом для использования в период времени до желирования, добавляют 2,0 % ПМЭК. Смесь тщательно перемешивают в течение 1,5 - 2,0 минут. При необходимости для изменения времени желатинизации гелькоута количество ПМЭК может быть снижено или увеличено (рекомендуемые пределы 1,5 – 2,5 %). Полученную смесь используют по назначению.

При использовании специального оборудования смешивание с отвердителем осуществляется непосредственно в процессе напыления.

Перед началом работы выполнить подготовку распылительного оборудования в соответствии с руководством по эксплуатации и выбрать размер сопла согласно инструкции данное оборудование. Отрегулировать размер и форму пятна напыления, настроить расход отвердителя в рекомендуемых преде-



