



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПластПолиэфир»

Гелькоут СПЭФ-MATRIX-H/S – гелькоуты с глянцевой поверхностью, высокой твёрдостью, стойкостью к истиранию, царапанию и воздействию растворителей, воды и внешней среды. Выпускаются по ТУ 2257–011– 86641487-2010

Характеристики не отверждённых гелькоутов: Гелькоуты представляют собой композиции, состоящие из винилэфирной ненасыщенной полиэфирной смолы, ускорителя отверждения, пигментов и функциональных добавок.

№ п.	Наименование показателей	Норма по ТУ		Метод испытания
		СПЭФ-MATRIX-S	СПЭФ-MATRIX-H	
1.	Внешний вид	Однородная густая тиксотропная жидкость.	Однородная густая тиксотропная паста.	По п. 4.1 ТУ
2	Цвет	Зелёный, чёрный, коричневый или в соответствии с требованиями потребителей		По ГОСТ 29319 или по каталогу RAL
3	Цветовое различие ΔE , не более	1 – 5 (в зависимости от цвета по шкале RAL)		По колориметру 3nh
4.	Динамическая вязкость по вискозиметру Брукфильд DV2T при 23°C, сП (мПа×с)	9000 – 19000 шпindelь 4, скорость 4	17000 - 30000 шпindelь 5, скорость 5	По ГОСТ 25271
5	Тиксотропный индекс	4,5 – 6,5 шпindelь 4, скорости 4/40	4,5 – 6,5 шпindelь 5, скорости 5/50	По ГОСТ 25271
6.	Время желатинизации с 2,0 % ПМЭК при 23°C, мин	20 – 40		По ГОСТ 22181 и п. 4.4 ТУ
7	Степень перетира, мк, не более	-	20	По ГОСТ 6589
8	Плотность, г/см ³	1,10 – 1,25	1,15 – 1,30	По ГОСТ 28513

Способ применения: Гелькоуты класса **H** предназначаются для ручного нанесения (в частности – кистью). Гелькоуты класса **S** предназначаются для нанесения методом напыления.

Основное применение: Используются для нанесения износостойких гелькоутных покрытий на матрицы и формы при изготовлении оснастки из композитных материалов, применяемых для производства изделий из стеклопластиков, искусственного камня, полимербетона и др.

Рекомендации по переработке:

Перед применением гелькоут в исходной таре тщательно перемешать за 15-20 минут до использования при помощи механической мешалки, не допуская вовлечения воздуха.

К гелькоуту **H**, взятому в количестве, необходимом для использования в период времени до желирования, добавляют 2,0 % пероксида метилэтилкетона, вместо которого можно использовать также его импортные аналоги. При работе с гелькоутами СПЭФ –MATRIX использовать менее 2,0 % отвердителя не рекомендуется. Смесь тщательно перемешивают в течение 1,5 - 2,0 минут. При необходимости в целях ускорения процесса отверждения гелькоута количество пероксида метилэтилкетона может быть увеличено до 2,5 %. Если наблюдается газация (выделение пузырьков газа от разложения отвердителя), необходимо выдержать смесь. 2-3 мин для удаления пузырьков. Полученную смесь используют по назначению.

Гелькоут класса **H** следует наносить в два слоя мягкой кистью высокого качества. Второй слой накладывать после отверждения первого слоя «до отлипа» примерно через 2 - 3 часа. Рекомендуемая общая толщина гелькоутного покрытия до отверждения - 0,5 – 0,8 мм.

Гелькоут класса **S** необходимо наносить в несколько слоёв до получения покрытия толщиной 0,5 – 0,8 мм, не дожидаясь отверждения промежуточных слоёв. Каждый последующий слой наносить полосами, перпендикулярными полосам предыдущего слоя. После нанесения каждого промежуточного слоя необходима выдержка в течение 3 – 5 минут для удаления пузырьков воздуха.

Работы по нанесению гелькоутов проводить при влажности воздуха не более 80 % при температуре окружающей среды и оборудования (18 - 25) °С.

Приготовленную, но неиспользованную смесь гелькоута с отвердителем в тару с гелькоутом не возвращать.

Характеристики гелькоутов СПЭФ-MATRIX-H/S после отверждения:

№	Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1	Прочность при разрыве, МПа	55 - 70	ISO 527-1993
2	Изгибающее напряжение при разрушении, МПа	110 – 140	ISO 178-2001
3	Относительное удлинение при разрыве. %	1,5 – 2,5	ISO 527-1993
4	Температура начала тепловой деформации (HDT), °С	95 – 105	ISO 757-1993/A
5	Твёрдость по Барколу	41 – 45	ASTM D 2583-87
6	Водопоглощение за 24 часа, %	0,1	ГОСТ 4650-80

Гарантии изготовителя: Гелькоуты СПЭФ-MATRIX-H/S хранить в плотно закрытой таре, в крытых складских помещениях при температуре не выше 23 °С с обязательным предохранением от влияния внешней среды - действия солнечных лучей, влаги, а также тепла отопительных приборов. Гарантийный срок хранения смолы - 3 месяца со дня изготовления

Меры предосторожности: Работа должна проводиться в хорошо проветриваемых помещениях, снабженных вентиляцией и средствами пожаротушения. Работающие с гелькоутом должны быть обеспечены спецодеждой, резиновыми перчатками, защитными очками.

Представленные характеристики гелькоутов основаны на проведённых испытаниях и рассматриваются нами как достоверные. Ответственность за цели и результаты переработки смолы несёт потребитель. Перед применением потребитель должен убедиться, что использование гелькоутов по применяемым им технологиям позволяет достичь необходимых показателей качества производимых изделий и сертифицировать их.