



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПластПолиэфир»

СПЭФ-MATRIX – смола эпоксивинилэфирная, ненасыщенная, матричная, с минимальной усадкой, предускоренная, тиксотропная, с низкой эмиссией стирола, низковязкая, с отличной пропитывающей способностью. Продукт обладает высокой химстойкостью, теплостойкостью и высокими механическими характеристиками.

Выпускается по ТУ 2257-016-86641487-2012

Свойства смолы СПЭФ-MATRIX:

Таблица 1

№ п.	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1.	Внешний вид	Однородная густая жидкость бирюзового или синего цвета. Оттенок не нормируется. Допускается расслоение и осадок при хранении.	По п. 4.1 ТУ
2.	Динамическая вязкость по вискозиметру Брукфильд DV2T при 23°C, шпindelь 2, скорость 5, сП (мПа×с)	1500 – 3000	По ГОСТ 25371
3	Тиксотропный индекс, шпindelь 2, скорости 5/50	1,7 – 3,5	По ГОСТ 25371
4	Время желатинизации с 1,5 % ПМЭК при 23°C, мин	20 – 35	По ГОСТ 22181 и п. 4.3 ТУ
5	Массовая доля стирола, %	32 ± 3	По п. 4.4 ТУ
6	Плотность, г/см ³	1,1 – 1,2	По ГОСТ 28513

Способ применения: методами ручного нанесения и напыления.

Основное применение: Предназначена для производства стеклопластиковых химически стойких композиционных матриц и изделий.

Рекомендации по переработке: Перед использованием довести температуру смолы до температуры рабочего помещения, Оптимальными температурными условиями являются 18 - 23 °С.

Смолу перед использованием следует тщательно перемешать при помощи механической мешалки до однородного состояния. К смоле, взятой в количестве, необходимом для использования в период времени до истечения времени желатинизации, добавляют 1,5 % пероксида метилэтилкетона и смесь тщательно перемешивают в течение 1,0 - 2,0 минут.

Полученную смесь используют по назначению. При необходимости изменения времени отверждения можно менять количество отвердителя (пероксида метилэтилкетона) от 1,0 % до 2,5 % (рекомендуемые пределы). При работе в условиях пониженных температур, но не ниже 15 °С, также рекомендуется увеличивать количество используемого отвердителя до указанного предела. При жаркой погоде, особенно под прямыми солнечными лучами, время желатинизации смолы резко сокращается. В таких условиях следует использовать пониженное количество отвердителя.

Отверждение смолы сопровождается разогревом за счёт экзотермического эффекта реакции. Постотверждение изделий на основе смол (например, путём выдержки при 60 °С в течение 2 - 3 ч) следует проводить после завершения экзотермической стадии отверждения.

Приготовленную, но неиспользованную смесь смолы с отвердителем в тару со смолой не возвращать.

Формование изделий с использованием смолы осуществлять при строгом соблюдении норм и требований правил безопасности.

Характеристики смолы СПЭФ-MATRIX после отверждения:

№	Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1	Прочность при разрыве, МПа	60 - 70	ISO 527-1993
2	Изгибающее напряжение при разрушении, МПа	110 – 140	ISO 178-2001
3	Относительное удлинение при разрыве. %	2,0 – 2,5	ISO 527-1993
4	Температура начала тепловой деформации (HDT), °С	90 – 100	ISO 757-1993/A
5	Твёрдость по Барколу	40 – 42	ASTM D 2583-87
6	Водопоглощение за 24 часа, %	0,15	ГОСТ 4650-80

Гарантии изготовителя: Смолу СПЭФ-MATRIX хранить в плотно закрытой таре, в крытых складских помещениях при температуре не выше 23 °С с обязательным предохранением от влияния внешней среды - действия солнечных лучей, влаги, а также тепла отопительных приборов. Гарантийный срок хранения смолы - 3 месяца со дня изготовления.

Меры предосторожности: Работа должна проводиться в хорошо проветриваемых помещениях, снабженных вентиляцией и средствами пожаротушения. Работающие со смолой СПЭФ-MATRIX должны быть обеспечены спецодеждой, резиновыми перчатками, защитными очками.

Представленные характеристики смолы основаны на проведённых испытаниях и рассматриваются нами как достоверные. Ответственность за цели и результаты переработки смолы несёт потребитель. Перед применением потребитель должен убедиться, что использование смолы по применяемым им технологиям позволяет достичь необходимых показателей качества производимых изделий и сертифицировать их.

