



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПластПолиЭфир»

ООО «ПластПолиэфир» выпускает раствор парафина в стироле с содержанием парафина от 3 до 10 % по ТУ 0255-018-86641487-2012. Свойства представлены в таблице:

№	Наименование показателя	Норма по ТУ
1	Внешний вид	Прозрачная бесцветная жидкость. Допускается наличие муты, суспензии и осадка, исчезающие после нагревания до 30 - 40°C
2	Плотность при 20 °C, г/см ³	0,901 – 0,908
3	Массовая доля нелетучих веществ, %	3,0 - 10,0
4	Совместимость с ненасыщенной полиэфирной смолой	Полная
5	Показатель преломления	1,541 - 1,545

Указания по применению:

Применяется при производстве стеклопластиков методами контактного формования и напыления, а также изделий из полимербетонов и искусственного камня.

Раствор парафина в стироле следует добавлять к НПС (ненасыщенным полиэфирным смолам) непосредственно перед использованием смолы. Оптимальным является добавление до смешивания смолы с другими компонентами (ускорителем отверждения, отвердителем, наполнителями и т. д.). После добавления к смоле смесь необходимо тщательно перемешать. Добавления раствора парафина в стироле не влияет на технологию применения НПС. Но при этом снижается вязкость смолы, что следует принимать во внимание при её переработке.

Перед добавлением довести температуру смолы до температуры рабочего помещения, Необходимыми и достаточными температурными условиями являются 18 - 23 °C.

Так как в процессе хранения часть парафина из раствора может выделиться в виде суспензии и осадка, необходимо перед использованием растворить их, что достигается нагреванием до 30- 40°C.

При использовании 3 %-ного раствора устранение липкости поверхности изделий достигается добавлением в количестве 1,0 - 1,5% по отношению к весу смолы. (При использовании 10%-ного раствора – 0,3 – 0,5%).

В целях максимального снижения эмиссии стирола возможно увеличение дозировки в 2-3 раза, но при этом следует контролировать влияние на прочностные характеристики стеклопластиков и адгезию топкоутов к поверхности изделий.

Раствор парафина в стироле токсичен и пожароопасен. Эти свойства, как и в случае с НПС, определяются свойствами стирола. Хранят в плотно закрытой таре, в крытых складских помещениях при температуре не выше 23 °С с обязательным предохранением от влияния внешней среды - действия солнечных лучей, влаги, а также тепла отопительных приборов. Гарантийный срок хранения раствора - 3 месяца со дня изготовления.