



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ПластПолиэфир»

СПЭФ-L-40E: смола полиэфирная ненасыщенная ортофталевая. низковязкая, средней реакционной способности, нетиксотропная, с низкой температурой экзотермической реакции, содержит ускоритель отверждения; обеспечивает высокую наполняемость композиций и низкую их усадку после отверждения; обладает повышенной ударопрочностью и стойкостью к растрескиванию при отверждении по сравнению с обычными ортофталевыми ненасыщенными полиэфирными смолами.

Обозначение: ТУ 2257-016-86641487-2012

Способ применения: методами литья и вибропрессования композиций с минеральными наполнителями.

Назначение: для производства сантехнических изделий из литьевого мрамора и других типов искусственного камня

Свойства смолы СПЭФ-L-40E

№ п.	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1.	Внешний вид	Прозрачная жидкость жёлтого, зелёного или коричневого оттенка без посторонних включений. Допускаются муть или опалесценция.	По п. 4.1 ТУ
2.	Динамическая вязкость по вискозиметру Брукфильд DV2T при 23°C, шпindel 2, скорость 2, сП (мПа×с)	200 - 600	По ГОСТ 25371
3	Время желатинизации с 1,5 % ускорителя СПЭФ-2 и 1,5 % ПМЭК при 23°C, мин	18 – 28	По ГОСТ 22181 и п. 4.3 ТУ
4	Массовая доля стирола, %	32 ± 2	По п. 4.4 ТУ
5	Плотность, г/см ³	1,10 – 1,15	По ГОСТ 28513

Об отверждении смолы СПЭФ-L-40E: Перед использованием довести температуру смолы до температуры рабочего помещения. Оптимальная температура переработки (18 - 25) °С.

Для отверждения смолы СПЭФ-L-40E применяются перекись метилэтилкетона (ПМЭК) или её аналоги. К смоле, взятой в количестве, необходимом для использования в период до истечения времени желатинизации, добавить 1,5 % ПМЭК и тщательно перемешать массу в течение 2 - 3 минут. Полученную смесь использовать по назначению.



